

ITYS – Technický list

General

Chemical engineering

Tekutý polyester KKW- Duálne polyesterové lepidlo na kameň, mramor, žulu .

Toto lepidlo je vyvrcholením rozsiahlych poznatkov a skúseností GENERAL® Chemical Engineering v oblasti použitia polyesterových živíc s mramorom a prírodným kameňom .KKW EXTRA FLU "je jedným z najkvalitnejších produktov dostupných na súčasnom trhu. Na kvalitné hrubé materiály si ich vyberajú dodávatelia, pretože vyhovuje prísny kritériám.

Tento proces kontroly kvality zaisťuje konzistenciu fyzikálnych a mechanických vlastností výrobu. Neustály výskum a inovácie umožňujú spoločnosti GENERAL® Chemical Engineering reagovať na potreby trhu so širokou škálou produktov. Polyesterové živice vykazujú vysokú reaktivitu, rýchle vytvrdnutie, bez odberu zo substrátových materiálov počas sieťovania a mierne zmrštenie počas vytvrdzovania (1 až 5%); Sú chemicky inertné a ponúkajú dlhšiu trvanlivosť.

KKW EXTRA FLU 'je vyrobený tak, aby získal najnižšiu viskozitu, a teda najvyššiu tekutosť, kompatibilnú s čistou nenasýtenou polyesterovou živicom; To podporuje vysokú penetračnú kapacitu dokonca aj na kamene s nízkou pórovitosťou a / alebo mikrotrhlinkami. Poskytuje sa hĺbkový účinok a adhézia medzi kamennými povrchmi, aj keď je mikroporézna, je celková a kompaktná. Normálne hrúbka lepidla nie je väčšia ako 2 mm. A spoje medzi mramormi, žulami a kameňmi sú vo všeobecnosti "neviditeľné" v porovnaní s použitím iných polyesterových lepidiel.

V dôsledku vyššie uvedeného KKW EXTRA FLU 'nie je vhodný, ak má kameň makro- pórovitosť alebo ak sa musí uskutočniť lepenie medzi drsnými alebo nerovnými kameňmi.

Technické údaje: Farba: transparentná tekutina
Hustota pri 25°C (77°F): 1,13 g / cm³
Viskozita pri 23°C (73,4°F): 1500 - 1800 mPas
Stabilita: 6 mesiacov v dobre uzatvorenej originálnej nádobe, skladovanej v teplej miestnosti pri teplote 15-25°C (59-77°F).

Príprava: Pre dosiahnutie najlepších výsledkov premiešajte 2% až 3% katalyzátora (dibenzoylperoxid) s lepidlom; Formulácia pasty je ľahko merateľná. Homogénne miešanie uľahčí rovnomernú katalýzu. Rýchlosť katalýzy sa uskutočňuje pomocou teploty a teploty
Podiel / množstvo katalyzátora. Prebytok tužidla / katalyzátora zvýši rýchlosť tvrdnutia, ale oslabuje lepivosť. Povrchy, ktoré sa majú ošetriť / lepiť, musia byť čisté a suché; Pórovitosť a drsnosť povrchu umožňujú najlepšiu príľnavosť.

Vlastnosti lepidla a tvrdidla

Čas zmiešania	1 minúta
APLIKAČNÝ ČAS (Doba spracovateľnosti)	1 - 3 minúty
Čas tuhnutia od 25 do 35 ° C (7 až 95 ° F) [štart]	7 minút
Od 25 ° C (77 ° F) do max. Teplota	9 minút
Koeficient zmrštenia	2,5%
Teplota vzplanutia	150 ° C (302 ° F)
Deformácia pri teplote	> 80 ° C (> 176 ° F)
Síla pevnosti v ťahu	60 mPas
Pružnosť v ťahu	311 mPas
Predĺženie	2,3%
Síla ohybu	92 mPas
Pružnosť ohybu	3400 mPas

ITYS – Technický list

Upozornenie: Lepidlo EXTRA FLU je vhodné na lepenie mramoru, kameňa a žuly. Nie je vhodný pre iné materiály (oceľ, drevo, sklo atď.). Vo vonkajších aplikáciách sa lepivá kapacita polyesterových glejov môže meniť, ak je vystavená náhlemu zmene teploty; Za týchto podmienok môžu dokonca rozpadnúť. V takýchto prípadoch sa odporúča lepiť lepené predmety pevnými kolíkmi alebo inými vhodnými podperami. Je tiež vhodné použiť kolíky, keď je lepidlo vystavené veľkým namáhaniam (t. J. Protistretové stropy, obklady stien, obklady stien atď.).

Farba: Farby katalyzovaného lepidla sa môžu líšiť z mnohých rôznych dôvodov:

- množstvo použitého katalyzátora, vyššia alebo nižšia rýchlosť katalyzácie;
- expozícia Ultraviolet Light, pracujúca vo vnútri alebo vonku;
- stupeň stárnutia práce.

Ukazuje sa, že je ťažké predpovedať, ako bude ovplyvnená konečná kvalita práce, keď používateľ vylieva lepidlo vlastným materiálom, ktorý je mimo našej kontroly. Avšak vždy, keď je farba lepidla dôležitá, musí sa urobiť predbežná skúška pre schválenie zákazníkovi pomocou vzorky pripravenej ad hoc, pretože estetický dojem je veľmi subjektívny. Nikdy nemiešajte náš produkt s inými podobnými konkurenčnými produktmi. Vždy katalyzujte výrobok výhradne s poskytnutým katalyzátorom a nie s inými katalyzátormi dostupnými na trhu. Keď je lepidlo označené ako TRAVERTINO, VERONA RED, ASIAGOPINK, SERENA STONE GRAY, BASALTINA, BOTTICINO atď., Tieto výrazy označujú celkový tón. Avšak zákazník musí skontrolovať kompatibilitu farby lepidla s daným materiálom.

Prilnavosť: Prilnavosť a prílnavosť polyesterového lepidla sa môže líšiť z mnohých rôznych dôvodov. Preto Vám odporúčame:

- balík vždy dobre uchovávať;
- naniesť lepidlo na suchý povrch bez prachu. Nepodlieha zdrojom vlhkosti alebo tepla, keď nie je umiestnený na nadmerne zahriaty povrch (použitie plameňov a vysokých teplôt), alebo vystavený akémukoľvek významnému mechanickému namáhaniu. Za týchto okolností kontaktujte výrobcu na preskúmanie daného prípadu. Nikdy nemiešajte lepidlo EXTRA FLU s iným podobným výrobkom.

Štukovacie práce: Polyesterové lepidlá sa široko používajú pri štukovej výrobe: tj pri plnení dutín alebo otvorov v mramorovej, kamennej a žulovej podlahe. Pri štukovaní povrchu:

- nikdy nemajte štukové medzery viac ako 1- 1,5 cm široké;
- vždy sa uistite, že povrch, ktorý sa má spracovať, je čistý, bez prachu a dobre vysušený.

Dôležité: Vzhľadom na to, že každý materiál absorbuje odlišne a má inú mineralogickú kompozíciu, pred štukovaním podlahy vykonajte predbežný test na mieste a počkajte 24 hodín po brúsení lepidla a prípadného leštenia vzorky. Táto vzorka môže byť zákazníkovi predložená na schválenie. Ak vzorka obsahuje okolo značky štukovania nejaké škvrny, nepokračujte v práci, ale určite spolu s výrobcom najvhodnejší typ vlastnosti pre prácu.

Obmedzenia zodpovednosti: Uvedené informácie sú odvodené z bibliografie alebo z našich laboratórnych skúseností a treba ich brať do úvahy ako orientačné indikácie a nepredstavujú formálnu záruku. Čo sa týka zodpovednosti za závadné produkty, po vyšetrení závady, zodpovednosť je obmedzená na nákupnú cenu produktu. Naopak neprijíma sa žiadna zodpovednosť za nejasné alebo jednoznačné škody vyplývajúce z použitia produktu mimo našej priamej kontroly.

PRED APLIKÁCIOU VŽDY VYKONAŤ PREDBEŽNÝ TEST